

订货表 TC

传真至: +86 21 6076 7699 或者访问官网: www.weiss-china.com

询问 订货

亲爱的客户,
感谢您选用TC系列分度台, 为了确保我们供货正确,
请填写以下表格:

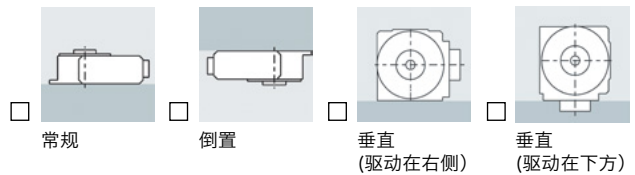
型号

- TC 120G TC 320T
 TC 150T TC 500T
 TC 220T TC 700T
 TC 220T 电机规格71 TC 1000T
 分度数 _____
 高精度型

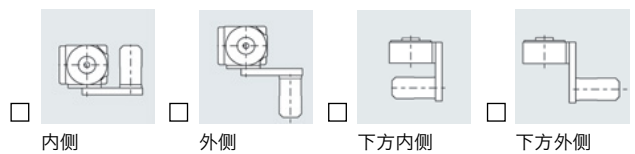
颜色

- RAL 7035 (浅灰色-标准配置)
 特殊颜色 RAL _____ (需另加费用)

分度台安装方式



电机安装位置



计算所有负载转动惯量

下方加工板的参数非常重要, 用来确定TC旋转分度台能达到的最短分度时间(计算可参考46页的公式):

额外加工板

- 直径: _____ mm 厚度: _____ mm
 材料 铝 钢 其它
 在订货中包括 不需要
 根据转动惯量, 你需要:
 最快分度时间
 预期分度时间 _____ sec

电控数据

- 驱动
 节拍频率: _____ 分度/分钟
 (如果节拍超过25分度/分钟我们建议用EF控制器)

电机

- 三相3 × 400/50 HZ (标准)
 其它: _____ V / _____ Hz

刹车

- 刹车电源24 VDC (推荐)
 其它: _____ V

建议使用电子接触器!

- 电子接触器
 (如使用EF1/EF2控制器则不需要用接触器)
 反向电子接触器
 (如使用EF1/EF2控制器则不需要用接触器)

工件和夹具

- 数量 _____ kg
 每工位重量 _____ kg
 工位重力中心直径 _____ mm

控制 EF1 / EF2 / TS 004 E

(TC 700T / TC 1000T配EF2控制器)

- EF1变频控制器 (Lenze)
 EF2变频控制器 (Siemens)
 集成Profibus+ProfiNet通讯端口
 TM15数字量输入输出模块
 SIL3(STO) - 电机接触器+安全继电器
 WEISS 控制卡TS 004 E
 接线板 (用于19" 支架)
 控制卡支架
 保护盒:
 后面板安装
 前面板安装
 导轨安装
 加装透明的可锁面板

WEISS控制卡TS 004 E 面板语言选择

- 德语 意大利语 英语
 法语 荷兰语 捷克语

用于技术询问

公司名称: _____
 联系人: _____
 部门: _____

需要交货日期: _____
 电话: _____ 传真: _____
 电子邮箱: _____